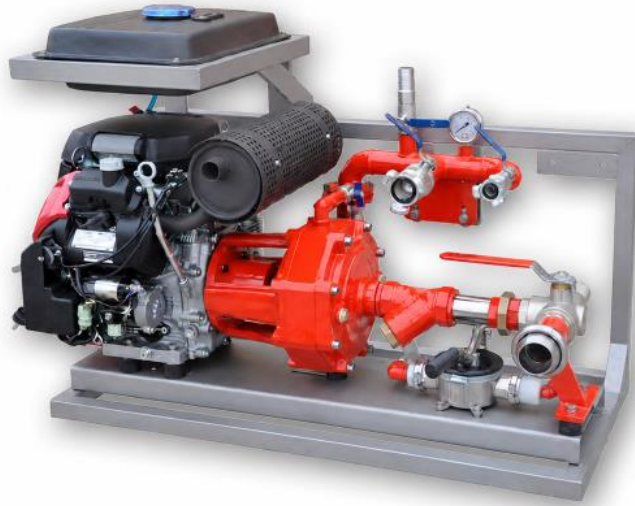


FICHA TÉCNICA

MOTOBOMBA CONTRA INCENDIO A BENCINA

Modelo propuesto: PTF-700/7-GX690 | Equipo en desarrollo



ALTO CAUDAL • ALTA PRESIÓN

700 L/min

CAUDAL NOMINAL

7 bar

PRESIÓN DE TRABAJO

9 bar

PRESIÓN MÁXIMA

Accionamiento: Honda GX690

Descripción del equipo

Motobomba autónoma de alta presión diseñada para apoyo en combate de incendios, abastecimiento de líneas y aplicaciones de emergencia que requieran gran caudal sin depender de energía eléctrica. El conjunto integra una bomba centrífuga de alta presión acoplada a un motor Honda GX690, montado sobre una base metálica reforzada para facilitar su transporte e instalación.

Prestaciones hidráulicas

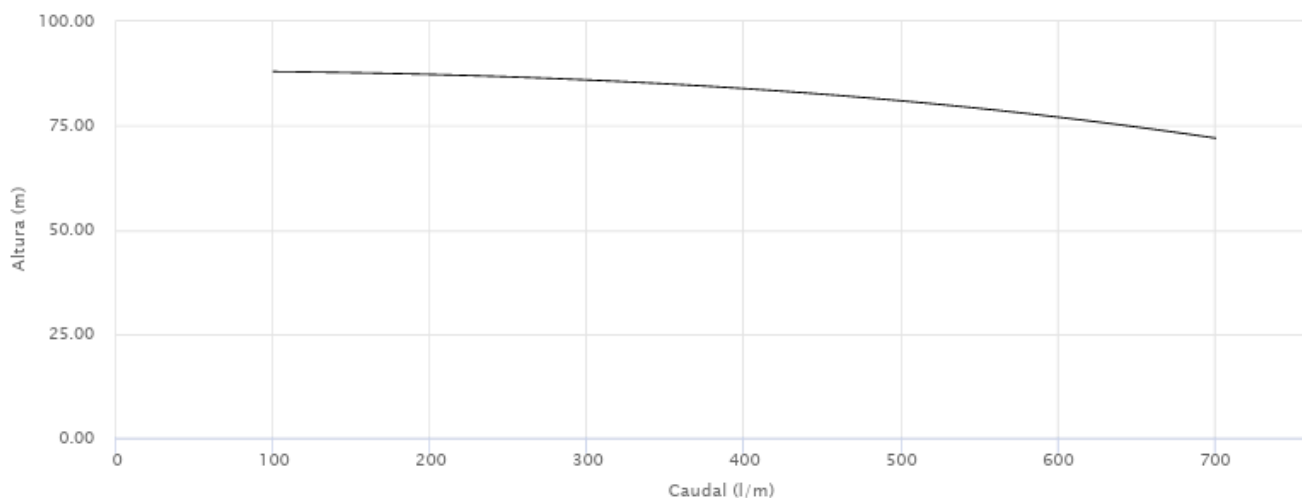
Parámetro	Valor principal	Equivalencia / observación
Punto nominal de operación	700 L/min a 7 bar	42 m ³ /h a 71 m.c.a. aprox.
Presión máxima	9 bar	90 m.c.a. / 130,5 psi aprox.
Capacidad de presurización	Hasta 3 gabinetes	Sujeto al cálculo hidráulico de la red
Caudal nominal equivalente	700 L/min	185 US gpm aprox.
Tipo de bomba	Centrífuga de alta presión	Configuración final según ingeniería

CURVA HIDRÁULICA

CURVA DE PRESTACIONES DE LA BOMBA

Relación entre caudal y altura manométrica para la bomba seleccionada. La curva confirma el punto nominal requerido para el conjunto contra incendio.

Prestaciones



PUNTO NOMINAL DESTACADO

700 L/min · 71 m.c.a. aprox. · 7 bar aprox.

El punto de trabajo se encuentra dentro de la zona de operación indicada por la curva.

Lectura referencial de la curva

Caudal	Altura estimada desde la gráfica
100 L/min	88 m.c.a. aprox.
300 L/min	86 m.c.a. aprox.
500 L/min	80 m.c.a. aprox.
700 L/min	71 m.c.a. aprox.

Nota: los valores intermedios son lecturas aproximadas de la curva adjunta. Las prestaciones definitivas deberán confirmarse mediante ensayo hidráulico del equipo fabricado.

Motor de accionamiento Honda GX690

Configuración	V-Twin, 4 tiempos, OHV
Refrigeración	Por aire
Cilindrada	688 cm ³
Potencia neta	22,1 HP / 16,5 kW a 3.600 rpm
Combustible	Bencina
Arranque	Eléctrico, según versión seleccionada

Configuración constructiva propuesta

Componente	Especificación propuesta
Unidad de bombeo	Bomba centrífuga de alta presión, seleccionada para entregar el punto nominal indicado.
Acoplamiento	Transmisión directa motor-bomba, con alineación mecánica y protección del elemento giratorio.
Base estructural	Bastidor metálico reforzado, con terminación anticorrosiva y puntos de fijación/amortiguación.
Instrumentación y control	Manómetro de descarga, indicador de aspiración, llave de contacto, batería y parada de emergencia.
Sistema de combustible	Estanque, línea, filtro y llave de corte dimensionados para la autonomía requerida.
Conexiones hidráulicas	Diámetros y tipo de conexión por definir conforme a la instalación y pérdida de carga admisible.

Datos por definir para fabricación

Conexiones de aspiración y descarga · capacidad del estanque y autonomía · dimensiones y peso · materiales hidráulicos · sistema de cebado · accesorios de descarga y transporte.

Validación y alcance técnico

IMPORTANTE: prestaciones objetivo sujetas a validación mediante curva hidráulica y ensayo en banco. El equipo no debe declararse UL/FM ni sustituto automático de una bomba certificada, salvo evaluación y aprobación expresa bajo la normativa del proyecto.

Opcionales disponibles

Carrete, mangueras y pitones · sistema de cebado · tablero y cargador de batería · carro de transporte · prueba hidráulica e informe de puesta en marcha.

CONFIGURACIÓN REFERENCIAL

SISTEMA CON ESTANQUE Y GABINETES

Propuesta visual de integración para una solución autónoma de apoyo contra incendio, compuesta por motobomba a bencina Honda GX690, estanque de acumulación y gabinetes equipados con mangueras. El equipo puede presurizar hasta tres gabinetes contra incendio, según las condiciones hidráulicas de la red.



Elementos representados

N°	Componente del sistema
1	Estanque vertical de acumulación de agua.
2	Motobomba de alta presión con motor Honda GX690.
3	Manifold de distribución sin estanque hidroneumático superior.
4	Dos gabinetes metálicos con carretes y mangueras contra incendio.
5	Válvulas de corte, retención, manómetros, soportes y conexiones.

Nota: imagen referencial. La presurización de hasta tres gabinetes está sujeta al cálculo hidráulico de la red, considerando caudal simultáneo, diámetros, desniveles y pérdidas de carga.